

A

B

C

D

E

F

A

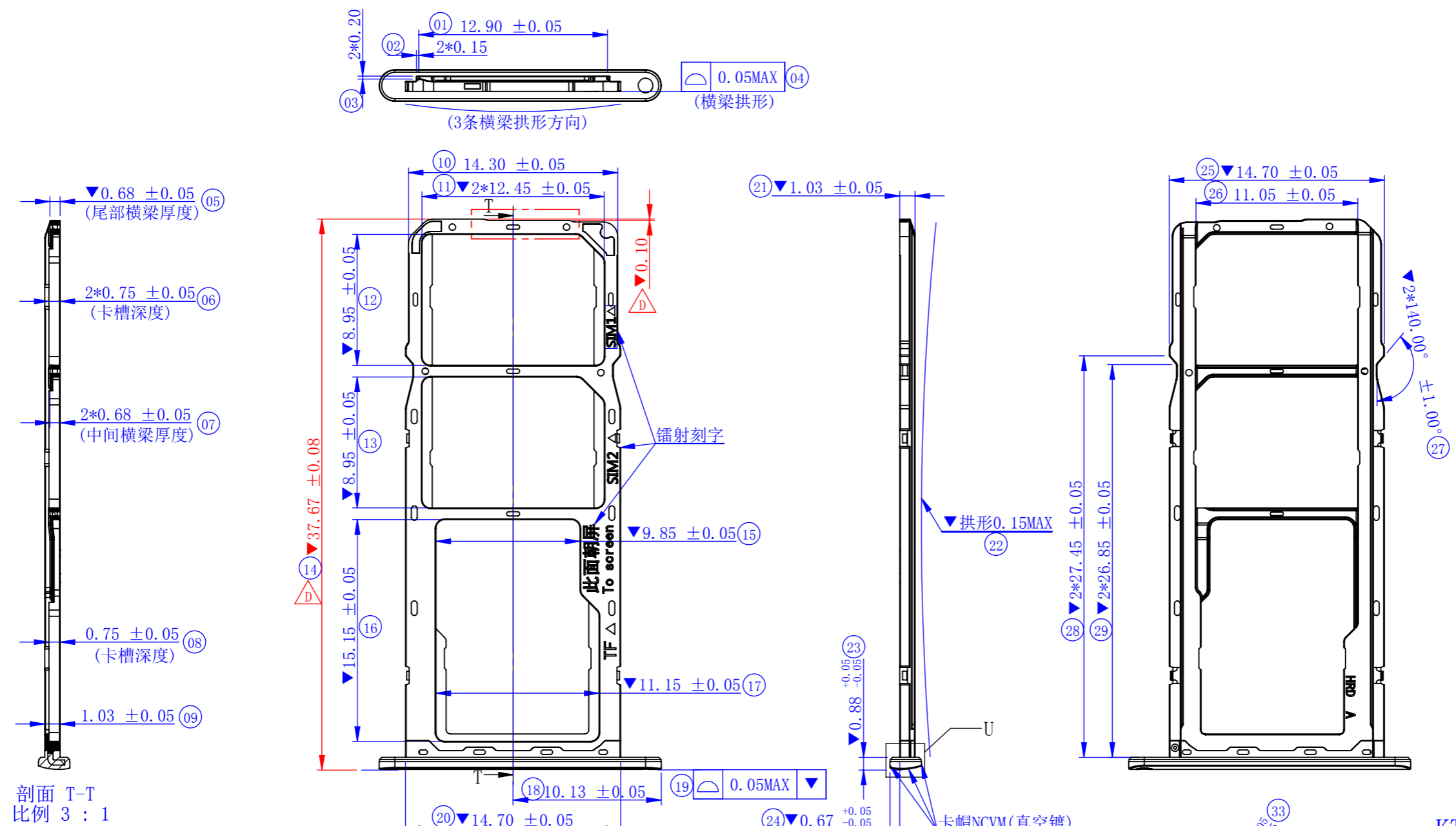
B

C

D

E

F



剖面 T-T
比例 3 : 1

序号	描述	料号	备注
1	素材料号	KT055-KCD13022-0	双卡结构
2	喷涂料号	KT055-KCD13022-D	双卡结构
3	出货料号	KT055-KCD13022	双卡结构

- NOTES:
- MATERIAL:
Housong: 卡门PC+10%GF, 卡身PA+30%, UL 94V-0.
Guide: Stainless Steel, T=0.35mm.
 - GP PASSED ACCORD WITH HRD-RoHS-219 STANDARD.
 - CAMBER OF CARRIER TO BE 10mm MAX. /m.
 - THE BURR MUST BE LESS THAN 0.03mm.
 - ALL DIMENSIONS MARKED ▼ MUST BE CONTROLLED BY QC.
 - ALL DIMENSIONS MARKER (XX) MUST BE MEASURE BY FAI.
 - 产品表面不得有划伤、油污、缺胶、扭曲变形、裂痕等缺陷。
 - 产品表面需镭射字符, 详细见图纸字符。
 - 卡门需要高光NCVM处理;

KT055-KCX13022-D

素材颜色
B: 黑色
W: 蓝色
A: 金色
E: 玫瑰金

卡帽镀模颜色:
O: 素材
D: 蓝色
B: 黑色
A: 金色
E: 玫瑰金

REV.	ECN NO.	DESCRIPTION	DATE	UNITS: mm	GENERAL TOLERANCE		DRAW:	PART NO:
D	E1804139A	调整卡托总长尺寸公差	2018.04.29	DATE: 10/28/2017	X. ±0.25 .X ±0.15 .XX ±0.10 .XXX ±0.05	X° ±5.00° .X° ±3.00° .XX° ±1.00°	CHECKED:	KT055-KCX13022
C	E1801028A	1.卡托尾部横梁减胶0.10 2.修订卡托尺寸公差	2018.01.27	SCALE: 3/1			APPROVE:	TITLE: 三选一体式卡托
B	E1711422A	1.增加卡槽深度 2.卡托尾部两边做包胶	2017.11.29	SHEET: 1/2	MATERIAL:			DRAWING NO:
REV.	ECN NO.	DESCRIPTION	DATE	REV. A	FINISH: SEE NOTE			

